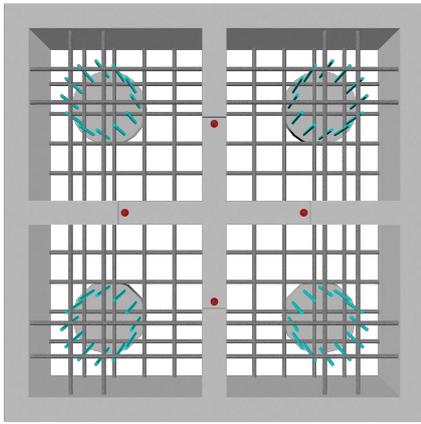
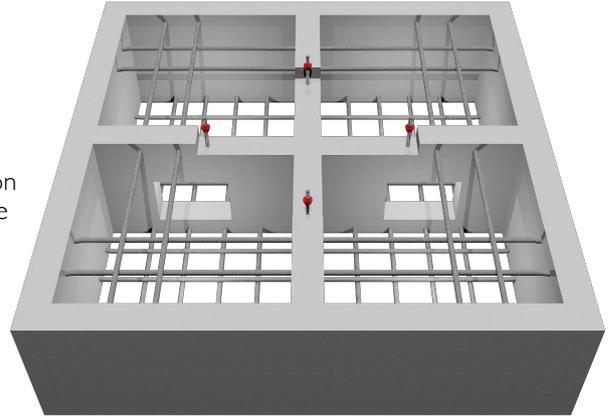




Semelle de Fondation Préfabriquée

Semelle de Fondation préfabriquée superficielle

La Semelle de Fondation Préfabriquée est un élément en béton armé, constitué d'une cage d'armature englobée à l'intérieur de parois en béton qui servent de coffrage. Les dimensions géométriques et les aires en acier sont déterminés d'après les calculs statiques des charges de portée N , M_x , T_x , M_y , T_y et des pressions admissibles sur le sol.



Semelle de Fondation Préfabriquée profonde

L'image à côté met en évidence la possibilité d'employer l'élément préfabriqué soit pour une fondation superficielle soit pour une fondation profonde. Au cas où les pressions pr admissibles ne soutiennent pas les charges N , M_x , T_x , M_y , T_y on procède à l'exécution des pieux ou micro-pieux de fondation.

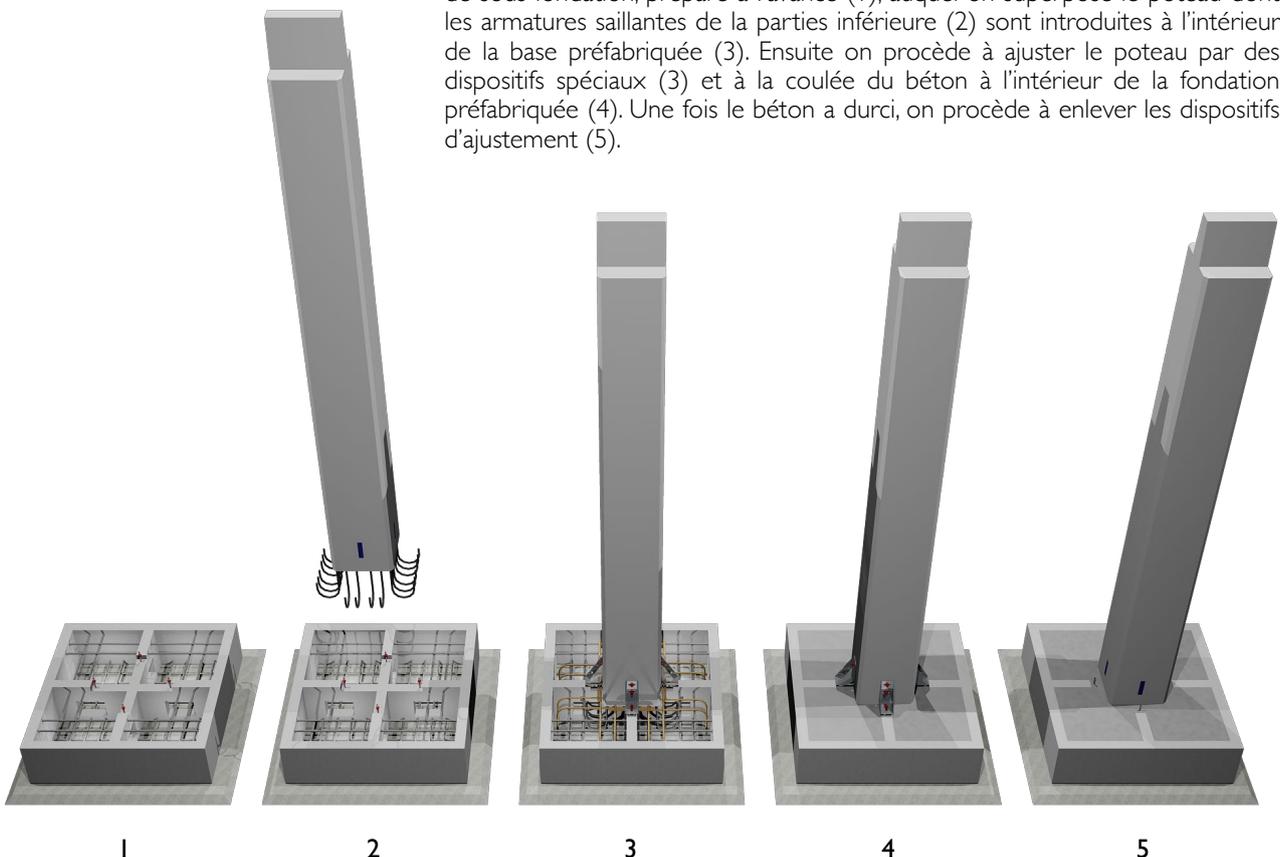
Grâce à sa conformation, l'élément préfabriqué permet de loger à l'intérieur des armatures saillantes des pieux ou micro-pieux de fondation qui seront ensuite solidifiés par la coulée de béton.

Dimensions

On peut produire la Semelle de Fondation Préfabriquée en différentes dimensions pour répondre à toute exigence du projet ou de la structure.

Montage

Pendant le stade de montage la Fondation est posée sur un béton de propreté de sous-fondation, préparé à l'avance (1), auquel on superpose le poteau dont les armatures saillantes de la parties inférieure (2) sont introduites à l'intérieur de la base préfabriquée (3). Ensuite on procède à ajuster le poteau par des dispositifs spéciaux (3) et à la coulée du béton à l'intérieur de la fondation préfabriquée (4). Une fois le béton a durci, on procède à enlever les dispositifs d'ajustement (5).





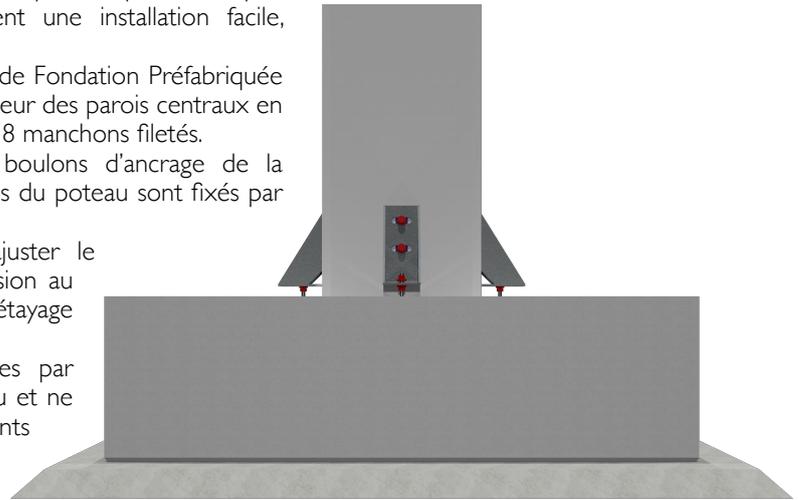
Pour monter et ajuster les niveaux du poteau préfabriqué on emploie quatre dispositifs d'ajustement qui permettent une installation facile, rapide et précise.

Pendant le stade de production de la Semelle de Fondation Préfabriquée on laisse 4 boulons d'ancrage englobés à l'intérieur des parois centraux en béton, lorsque que à l'intérieur du poteau il y a 8 manchons filetés.

Les dispositifs d'ajustement sont fixés aux boulons d'ancrage de la fondation par des écrous, lorsque les manchons du poteau sont fixés par des boulons.

Cette méthode permet non seulement d'ajuster le niveau du poteau préfabriqué avec une précision au millimètre près, mais d'éliminer toute sorte d'échafaudage pendant le stade provisoire.

Les quatre connexions seront dimensionnées par rapport au poids et aux contraintes du poteau et ne seront employées que pour monter les éléments qui seront enlevés après le béton coulé à l'intérieur des fondations préfabriquées aura durci.

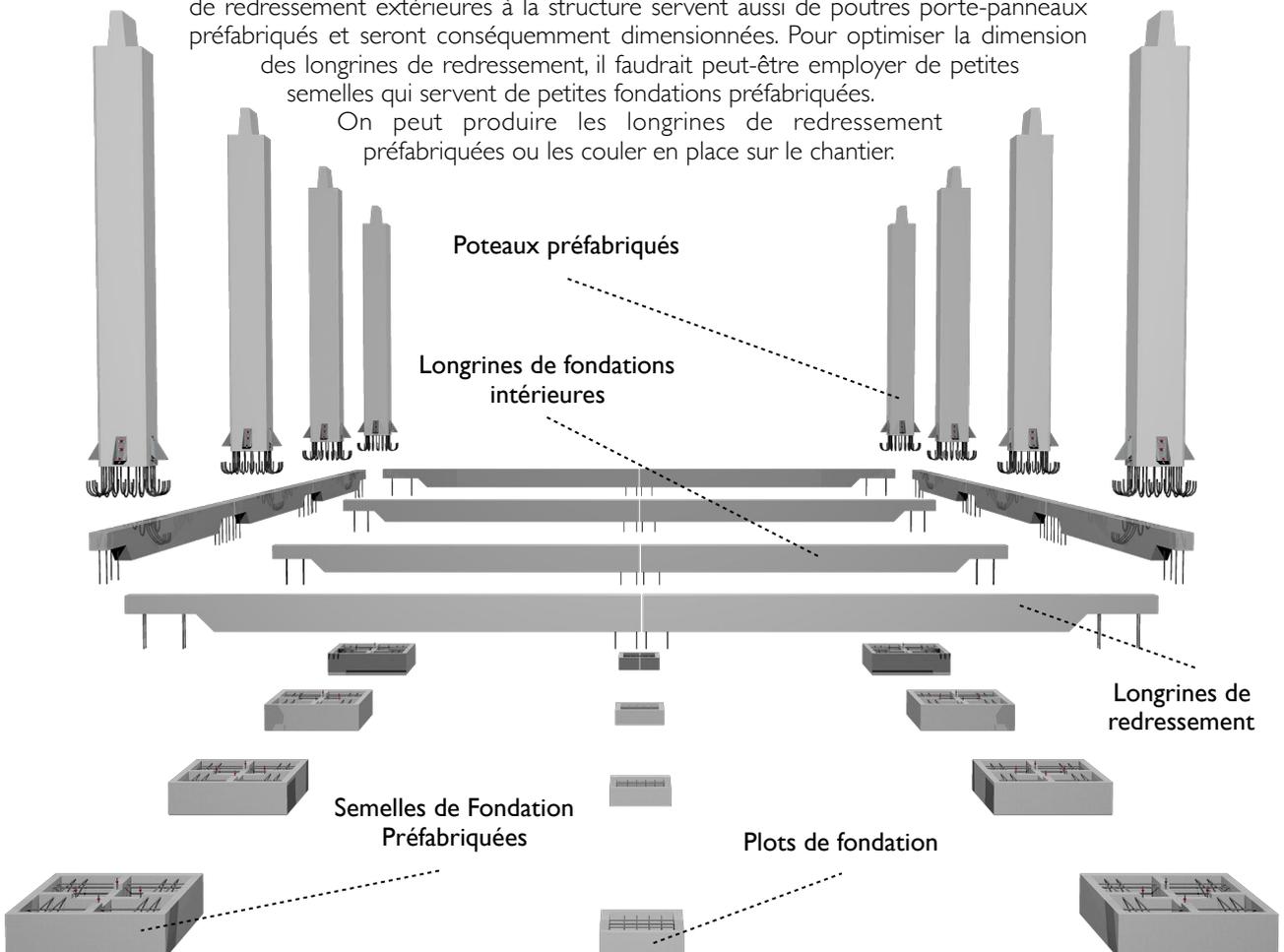


Longrines de Redressement Préfabriquées

On a étudié l'élément préfabriqué techniquement pour obtenir un embrayage parfait entre les Semelles de Fondation Préfabriquées et les longrines de redressement nécessaires à amortir les contraintes transversales et longitudinales dues aux actions sismiques sur la structure.

Par les armatures saillantes qui sortent verticalement, les longrines de redressement sont unies aux fondations après le montage des poteaux préfabriqués. Les longrines de redressement extérieures à la structure servent aussi de poutres porte-panneaux préfabriqués et seront conséquemment dimensionnées. Pour optimiser la dimension des longrines de redressement, il faudrait peut-être employer de petites semelles qui servent de petites fondations préfabriquées.

On peut produire les longrines de redressement préfabriquées ou les couler en place sur le chantier.



Coulée de béton

La coulée de béton à l'intérieur des Semelle de Fondation Préfabriquée complète l'assemblage poutre-fondation-poteau et peut être exécutée avant le montage des longrines de redressement, après ou même dans deux stades différents.

Conclusions

La Semelle de Fondation Préfabriquée permettra d'éliminer tous les inconvénients qui arrivent pendant la construction des fondations par les méthodes traditionnelles visant à réduire de moitié le coût pour réaliser la structure de fondation, garantir une plus grande sécurité pour les superposés aux travaux et à une vitesse d'exécution sans précédent.

Différemment des méthodes traditionnelles pour construire des fondations, l'emploi de notre produit n'exige pas l'aide sur le chantier de main-d'œuvre qualifiée et de tous les outils accessoires (coffrages, planches, clous, marteaux, tenailles et ciseaux etc).

Notre méthode pour construire des fondations se révèle sans doute la technologie la plus économique et efficace pour la construction des fondations préfabriquées sur le marché au présent.

