



MUR DE SOUTÈNEMENT ET FONDATION PRÉFABRIQUÉE MONACHINO



MUR EN BÉTON APPARENT



MUR REVÊTU DE PIERRE



MUR PIERRE-HERBE

Les murs de soutènement préfabriqués sont des structures en béton armé vibré pour soutenir des terrains. Ils sont formés par une suite de panneaux modulaires (largeur m. 1,25 ou m. 2,50), pourvus du coté du sol, d'un ou plusieurs contreforts de durcissement qui s'étendent de la base au sommet du mur.

Ils sont posés sur une fondation préfabriquée, de dimensions variables, posée sur place à l'avance. Ensuite les deux éléments sont ancrés par la coulée de béton.

Il y a deux types de fondation préfabriquée superficielle ou profonde. (au cas où le terrain l'exige on procédera à la construction d'éventuels pieux ou micro-pieux avant de poser la fondation préfabriquée).

Les murs de soutènement préfabriqués sont produits en quatre différents modèles: béton apparent, revêtement en pierre, pierre-herbe et ciment-herbe.

On peut utiliser les éléments préfabriqués pour des murs de soutènement, remblais, escarpes, contre-ripes, culées de pont, piédroits pour les tunnels et murs anti-bruit.

Les éléments préfabriqués et leurs procédés de fabrication hautement automatisés sont à l'abri des brevets industriels et s'adaptent parfaitement à n'importe quelle poussée du sol soit basse, moyenne ou haute.

On peut produire le parement du mur perpendiculaire au plan de pose ou incliné de 0% à 15%.

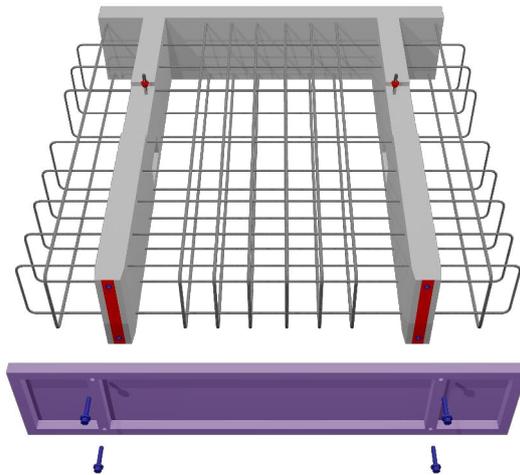
La pose est très rapide et pourvoit une structure prête au remplissage.



Fondation Préfabriquée pour Mur de soutènement

“Fondation Préfabriquée”:

La Fondation Préfabriquée est un élément en béton armé, constitué d'une cage englobée à l'intérieur des parois en béton qui servent de coffrage. Les dimensions géométriques et les aires en acier sont indiquées par des calculs statiques élaborés d'après les charges de portée N , M_x , T_x , M_y , T_y et les pressions p_t admissibles sur le sol.



Montage

Pendant le stade de montage la Fondation est posée sur un béton de propreté de sous-fondation, préparé à l'avance (1), auquel on superpose le Mur de Soutènement dont les armatures saillantes de la parties inférieure (2) sont introduites à l'intérieur de la base préfabriquée (3). Ensuite on procède à ajuster le Mur de Soutènement par des dispositifs spéciaux (3) et à la coulée du béton à l'intérieur de la fondation préfabriquée (4). Une fois le béton a durci, on procède à enlever les dispositifs d'ajustement (5).

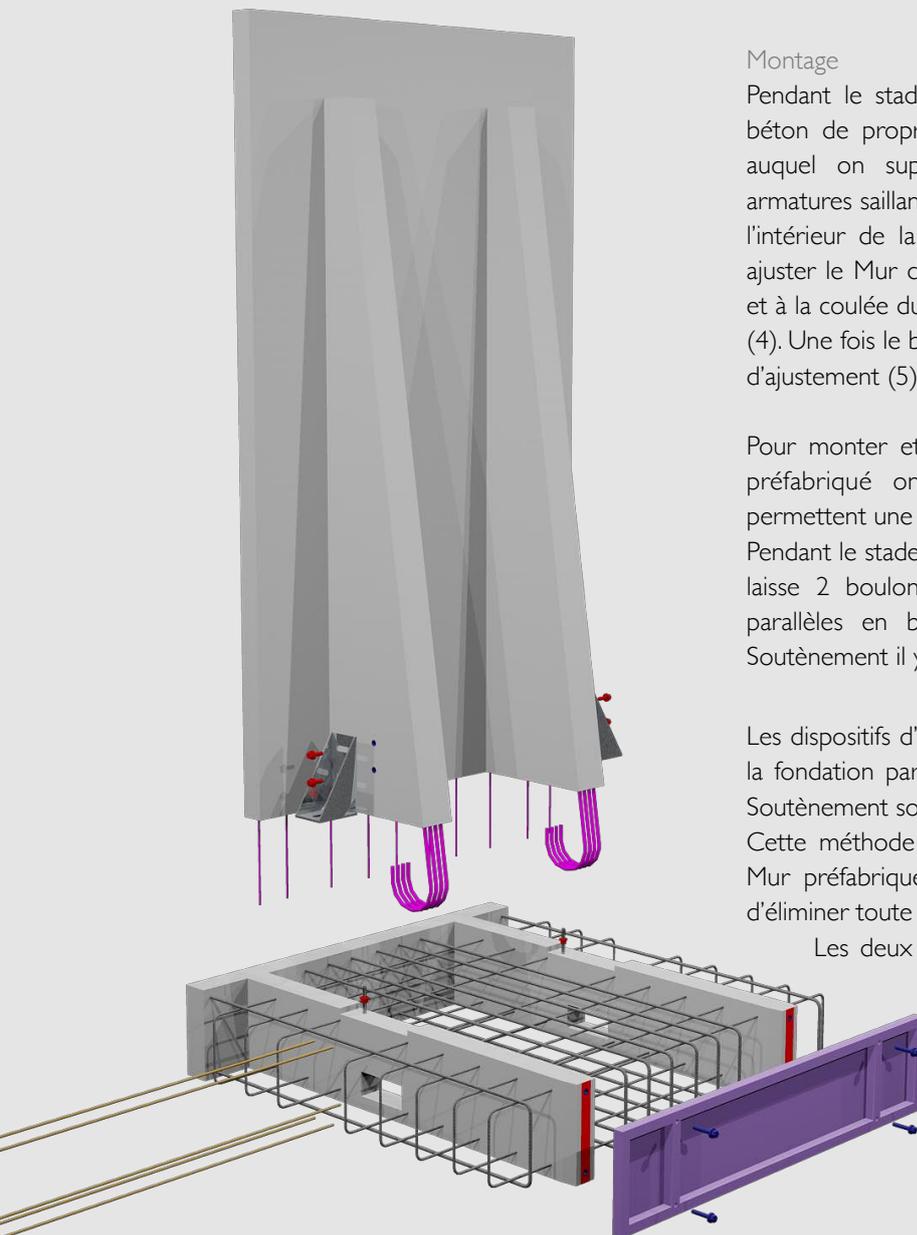
Pour monter et ajuster les niveaux du Mur de Soutènement préfabriqué on emploi deux dispositifs d'ajustement qui permettent une installation facile, rapide et précise.

Pendant le stade de production de la Fondation Préfabriquée on laisse 2 boulons d'ancrage englobés à l'intérieur des parois parallèles en béton, lorsque que à l'intérieur du Mur de Soutènement il y a 4 manchons filetés.

Les dispositifs d'ajustement sont fixés aux boulons d'ancrage de la fondation par des écrous, lorsque les manchons du Mur de Soutènement sont fixés par des boulons.

Cette méthode permet non seulement d'ajuster le niveau du Mur préfabriqué avec une précision au millimètre près, mais d'éliminer toute sorte d'étais pendant le stade provisoire.

Les deux connexions seront dimensionnées par rapport au poids et aux contraintes du Mur de Soutènement et ne seront employées que pour monter les éléments qui seront enlevées après le béton coulé à l'intérieur des fondations préfabriquées aura durci.





Coulée de béton

La coulée de béton à l'intérieur des Semelle de Fondation Préfabriquée complète l'assemblage poutre-fondation-poteau

Grâce à la technologie par laquelle on les a créés, les deux structures préfabriquées forment après la coulée du béton, une structure parfaitement monolithique.

Afin d'optimiser la quantité de béton à utiliser pour la construction du mur de soutènement, l'élément de fondation peut être fabriqué de manière inclinée.

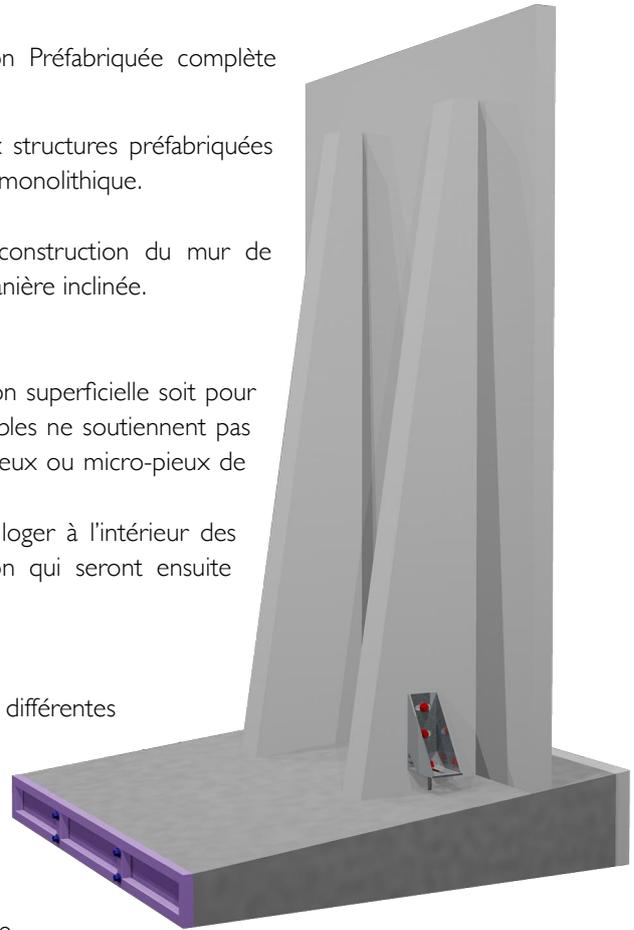
Fondation Préfabriquée profonde

L'élément préfabriqué peut être utilisé soit pour une fondation superficielle soit pour une fondation profonde. Au cas où les pressions pr admissibles ne soutiennent pas les charges N, Mx, Tx, My, Ty on procède à l'exécution des pieux ou micro-pieux de fondation.

Grâce à sa conformation, l'élément préfabriqué permet de loger à l'intérieur des armatures saillantes des pieux ou micro-pieux de fondation qui seront ensuite solidifiés par la coulée de béton.

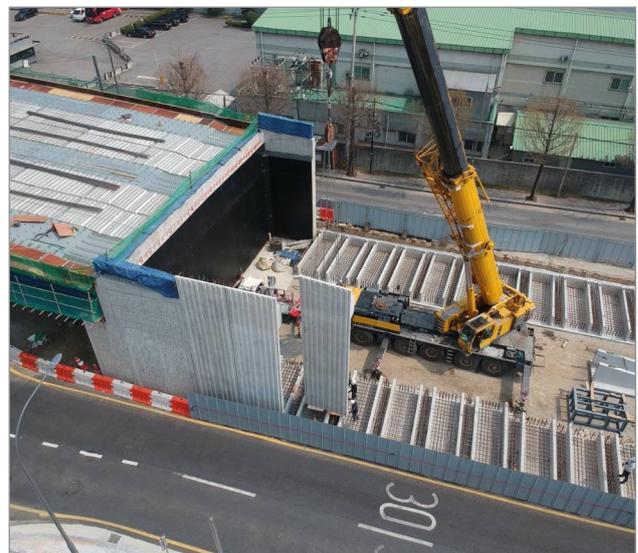
Dimensions

On peut produire la Semelle de Fondation Préfabriquée en différentes dimensions pour répondre à toute exigence du projet ou de la structure.



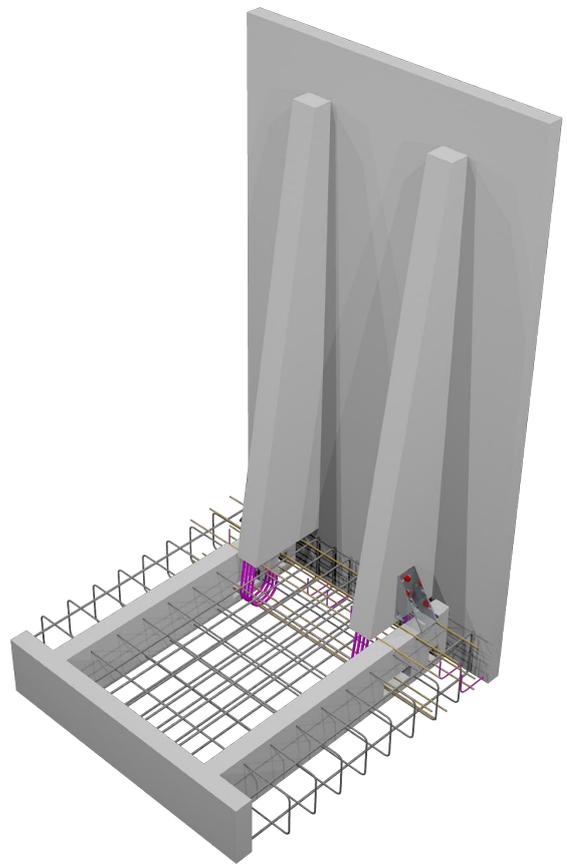
Avantages de la Fondation Préfabriquée:

1. Épargne du 40% sur le temps nécessaire à réaliser l'ouvrage.
2. Épargne du 30% sur le coût entier de l'ouvrage.
3. Vitesse d'exécution de l'ouvrage sans employer la main-d'œuvre qualifiée pour poser le fers d'armature.
4. Vitesse de montage et d'ajustement des éléments de fondation et des Murs préfabriqués.
5. Précision au millimètre de l'ajustement des éléments.
6. Les murs ne demandent aucun étayage.





MONACHINO Technology, titulaires de licences:



Informations générales:

www.monachinotechnology.com
info@monachinotechnology.com

